

ERADUR[®] MAXIMAL GE/SAB

| | | |
|-------------------------------|---|----------------------------|
| Produkttyp: | Tvåkomponents, 100% reaktiv, opigmenterad epoxiplast. Ger en blank, tät, svagt gultonad yta. | |
| Användningsområde: | Bindemedel för laminat och avjämningsmassor där man söker formstabilitet, minimal krympning samt goda mekaniska egenskaper. | |
| Egenskaper: | <ul style="list-style-type: none">• Låg reaktivitet, möjlig att applicera i tjocka skikt.• Lågviskös formulering med god vätning på de flesta underlag.• Bindemedel för laminat.• Bindemedel i epoxibruk och avjämningsmassor mm. <p>Mycket god inträngningsförmåga och vidhäftning till betong och andra mineraliska underlag. Produkten förstärker betongytan.</p> | |
| Anv. Temperatur: | Användningstemperatur: 10-30 °C. Ideal appliceringstemperatur, vid minimal exoterm, är ca 12-15 °C. | |
| Brukstid: | Brukstid efter blandning ca 50 min. | |
| Härddningstid: | 5-7 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens. | |
| Blandningsförhållande: | 2,5 viktdelar ERADUR Maximal GE/SAB, komp A (10 kg) 1 viktdelar ERADUR Maximal GE/SAB, komp B (4 kg) | |
| | <i>ERADUR är en 2-komponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering.</i> | |
| | <i>Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och härdare. Bas, härdare och fillermaterial bör vara rumstempererat vid användning.</i> | |
| Säkerhet: | Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Varuinformationsbladen före användning. | |
| Teknisk specifikation: | Draghållfasthet | ca 80 N/mm ² |
| | Tryckhållfasthet | ca 120 N/mm ² |
| | Böjhållfasthet | ca 110 N/mm ² |
| | E-modul | ca 3200 N/mm ² |
| | Densitet, 20°C | 1,105 g/cm ³ |
| | Glasomvandlingstemperatur | ca 50°C |
| | Viskositet, 25°C | lättflytande ca 0,6 Pa s |
| | Volymtorrhalt | 100% |
| | Glans | Blank |
| | Lagringstid | 12 mån obruten förpackning |