

ERADUR[®] MAXIMAL

Produkttyp:	Tvåkomponents lösningsmedelsfri, epoxiplast. Pigmenterad.	
Användningsområde:	Beläggningar utsatta för extrem mekanisk belastning. Beläggningar kontinuerligt utsatta för temperaturer upp till ca 70°C. Beläggningar utsatta för hög kemisk belastning. Bindemedel för lagningsbruk, avjämning.	
Egenskaper:	<ul style="list-style-type: none">• Exceptionellt goda mekaniska egenskaper även vid förhöjda temperaturer (max 70°C).• Ger betydligt starkare beläggningar än förekommande konventionella hårdare (uppbyggda av isoforondiamin).• Mycket god resistens mot lösningsmedel och mineral syrur.• Gulnar mer än vanliga epoxibeläggningar. <p>Mycket god vidhäftning till betong och andra mineraliska underlag. Beläggningar uppbyggda av ERADUR MAXIMAL har exceptionellt god slitstyrka (vilken kan ökas ytterligare med speciella fyllmedel). Kemikaliebeständigheten är hög, förutom mot organiska syror och vissa lösningsmedel typ aceton, metanol. Beständigheten mot alkali och lut är god. Avger ingen lukt eller smakämnen, är inte brandfarlig.</p>	
Anv. Temperatur:	Användningstemperatur (golvtemperatur): 5-30 °C. Vid låga temperaturer finns risk för ytstörningar pga. reaktion med i fukt löst koldioxid.	
Brukstid:	Brukstid efter blandning ca 45 min.	
Härdningstid:	8-16 timmar före applicering av beläggning eller målning. 24 timmar för gångtrafik och lättare belastning. 5-7 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens.	
Blandningsförhållande:	3 viktdelar ERADUR Maximal, komp A (10 kg) 1 viktdel ERADUR Maximal, komp B (3,3 kg)	
	<i>ERADUR är en 2-komponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering. Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och hårdare. Bas, hårdare och filler material bör vara rumstempererat vid användning.</i>	
Säkerhet:	Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Varuinformationsbladen före användning.	
Teknisk specifikation:	Tryckhållfasthet	ca 110 N/mm ²
	Draghållfasthet	ca 70 N/mm ² dvs brott i betong
	Böjhållfasthet	ca 110 N/mm ²
	E-modul	ca 3700 N/mm ²
	Densitet	bas: 1,15 hårdare: 1,13 mix: 1,14 gr/cm ³
	Viskositet, 25°C	1,5-2,5 Pa s, Pigmenterad: 2 Pa s
	Volymtorrhalt	100%
	Glans	Blank
	Lagringstid	6 mån i obruten förpackning (15 °C).