

# ERADUR<sup>®</sup> MASSIV SL

<b>Produkttyp:</b>	Tvåkomponents, lösningsmedelsfri, pigmenterad epoxiplast. Bindemedelskomponent i Eradur Massiv SL och Eradur Struktur när den utförs som enfärgad.	
<b>Användningsområde:</b>	-Tjockfilmsmålning: 0,5 – 1 mm -Självtjämnande massiva beläggningar: 2 – 5 mm. -Pigmenterade strösandsbeläggningar: 3 – 15 mm.	
<b>Egenskaper:</b>	Ger en hård, slitstark och porfri yta som kan anpassas för de krav som finns på halkskydd. Vidhäftningen till betong och andra mineraliska underlag är god. Beläggningen ger en fördelning av punktbelastningar vid tjocklek över 4 mm.  God kemikaliebeständighet. Tål bensin, oljor fett, salter, vatten mm. Begränsad beständighet mot starka syror och starka lösningsmedel. Beständigheten mot alkali och lut är god. Avger ingen lukt eller smakämnen, är inte brandfarlig.	
<b>Anv. Temperatur:</b>	Användningstemperatur (golvtemperatur): 12–25 °C. (RF < 80% Luft, RF < 93% Betong) Kan även appliceras vid andra temperaturer, kräver då specialhärdare.	
<b>Brukstid:</b>	Brukstid efter blandning med Massiv SL, A+B är ca 40 min.	
<b>Härningstid:</b>	24–36 timmar för gångtrafik och lättare belastning. 5–7 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens. Ett flertal härdare med olika härdningsegenskaper finns att tillgå, bl.a. -Massiv SL, B ger bästa möjliga flyt egenskaper med långsam härdning. -Massiv SL LE, B ger en låg emissions beläggning. -Massiv SL U, B ger en härdningstid på ca 4–6 timmar	
<b>Blandningsförhållande:</b>	Bas: 3,41 viktdelar ERADUR Massiv SL, komp A (11,6 kg) Härdare: 1 viktdelar ERADUR Massiv SL, komp B (3,4 kg) Filler: 4,41 viktdelar ERADUR Massiv SL, komp C (15,0 kg) (Komp C används endast vid självtjämnande massiva beläggningar)  <i>ERADUR<sup>®</sup> MASSIV SL är en 2-komponentsprodukt (A+B) vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering. Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och härdare. Bas, härdare och filler material bör vara rumstempererat vid användning.</i>	
<b>Säkerhet:</b>	Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Varuinformationsbladen före användning.	
<b>Teknisk specifikation:</b>	Tryckhållfasthet	ca 87 MPa
	Draghållfasthet	ca 41 MPa d.v.s. brott i betongunderlaget.
	Böjhållfasthet	ca 27 MPa
	Shore D-hårdhet	ca 82
	Volymtorrhalt	100%
	Glans	Blank
	Lagringstid	6 mån i obruten förpackning (>15 °C).