

ERADUR[®] PU 350

| | | |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Produkttype: | Tokomponent opløsningsmiddelfri, fleksibel polyurethanmasse. | |
| Anvendelsesområde: | Belægninger til beton, men også asfalt, spånplader osv. Fleksible, selvnivellerende faste (fugefri) belægninger 2–6mm. Pigmenterede sandsandbelægninger 3–12mm. Tykt filmmaleri på 0,3–1 mm. Forsglingslag under epoxyulp. | |
| Egenskaber: | Gulner over tid når den bliver udsat for UV-stråler. Det har dog ingen teknisk indflydelse på de tekniske egenskaber samt funktionen. Det anbefales at bruge indfarvet topcoat som Eradur Pu mattlack. <ul style="list-style-type: none">• Elastisk formulering med krakning (0,4mm) egenskaber.• Brug resistent, høj slagfasthed.• Lav emission• God modstand over for de fleste industrikemikalier, herunder organiske syrer.• Begrænset modstand overfor organiske opløsningsmidler.• Udsender ikke lugt eller smagsstoffer, er ikke brandfarlig. | |
| Mem. Temperatur: | Giver en sikker og problemfri kur mellem 15-30°C. Er følsom overfor høj fugtighed under påføring og hærning, RF <85%. | |
| Varighed: | Brug tid efter blanding er ca. 30 minutter. | |
| Cure tid: | 24 timer for fodgænger trafik 2-3 dage for lettere læsning. 5 dage for fuld hærning og kemisk resistens. | |
| Blandingsforhold: | Eradur [®] PU 350 comp A (16 kg) Eradur [®] PU 350 comp B (3,5 kg) <i>Eradur[®] PU 350 er en to-komponent produkt, hvilket betyder, at en dårlig blanding giver en delvis uhærdet belægning. Bland derefter grundigt i flere minutter imod bunden af beholderen og maskinens kanter lige før påføring.</i> <i>Det er vigtigt, at blandingsforholdet er nøjagtigt mellem bunden og hærderen. Base, hærdere og fyldstof skal være stuetemperatur under brug.</i> | |
| Sikkerhed: | Brug beskyttelsesbriller og beskyttelses tøj ved blanding og påføring. Læs advarselsmærkning og sikkerhedsdatablade inden brug. | |
| Teknisk specifikation: | Hårdhed, Shore D | omkring 55 |
| | Trækstyrke | omkring 13 MPa |
| | Tæthed | base: 1,5 g / cm ³ , blanding. |
| | Viskositet ved 25° C | ca. 2 Pa s |
| | Volumentørstof | 100% |
| | Gloss | Blank |

DK-08.11.2022